

ПРАТ "ЮЖКОКС"

Структурний підрозділ ЕСЦ

Затверджую

Головний енергетик-начальник ВТЕ

Кадучий Д.А.

« 25 » 12 2023 р.

Відомість дефектів №

Р.96

На поточний ремонт _____ пилательного насоса ПЗ-150-53 (№5) _____ інвентарний № _____ инв. №11097

(Найменування об'єкта)

ТМЦ виконавця робіт

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Матеріали	Примітка		
		одиниця виміру	кількість		одиниця виміру	кількість	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Ремонт відцентрових насосів типу ПЕ(СПЕ), продуктивність до 160 м3/год, розбирання	агрегат	1	Ветошь Керосин	кг	2	
2	Ремонт відцентрових насосів типу ПЕ(СПЕ), продуктивність до 160 м3/год, ревізії	агрегат	1	Кольцо уплотнительное Д.130х5 (5м-00-16тв)	шт	1	
				Кольцо уплотнительное Д.380х8 (5м-00-21тв)	шт	2	
				Кольцо уплотнительное Д.90х4 (5м-00-21тв)	шт	3	
				Кольцо уплотнительное Д.250х5 (5м-02-04тв)	шт	2	
				Уплотнение Д.259х10 (5ч10-857)	шт	2	
3	Ремонт відцентрових насосів типу ПЕ(СПЕ), продуктивність до 160 м3/год, зборка	агрегат	1				
4	Техническое обслуживание ремонтных бригад (газосварщик) мощность агрегата до 1 мвт	об.пер с.	1				
5	Техническое обслуживание ремонтных бригад (газорезчик), мощность агрегата 1,0 мвт	об.пер с.	1				
6	Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Зняття та посадка робочого колеса насоса діаметром понад 250 до 400 мм (310 мм)	колесо	6				

7	Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Заміна втулки та внутрішнього корпусу насоса.	компл ект	2				
8	Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Заміна розвантажувальної шайби та диска.	компл ект	1				
9	Ремонт корпусу з опорним підшипником козання діаметр шийки валу до 100мм (70 мм)	корпус	1	Керосин Ветошь Герметик ВГО-1	кг кг кг	1 2 0,2	
10	Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Заміна сальникової втулки (сорочки на валу)	шт	2	Рубашка передня Рубашка задня	шт шт	1 1	
11	Спеціальні роботи під час ремонту вузлів та деталей насоса. Заміна (сорочки охопдженні)	шт	2				
12	Спеціальні роботи при ремонті улов та деталей насоса. Притирка разгрузочного диска и подушки паты діаметром до 200 мм.	компл ект	1	Карбид Бора	кг	0,2	
13	Заміна втулки лабиринтного уоплотнення. /типовой ремонт роторов/	втулка	2	Лабиринтная втулка левая Лабиринтная втулка правая Уплотнение лабиринтовой втулки	шт шт шт	1 1 2	
14	Изготовление новой шпонки к соединительной муфте.обработка пазов.ремонт	шт	1	Шпоночная сталь 40X	кг	2	
15	Шлифовка втулку шейки ротора до 100 мм. /ремонт/	шийка	4	Шлифовальная шкурка Р-240	м2	0,2	
16	Притін підшипника після перезапівання вкдадішів при діаметрі шийки валу до 150 мм (70 мм)/техкерівництво/	шийка	4				

17	Виправлення центрування лінії валів по напівамфтах на вкладишах з центрувальними когодками для однокліндрових агрегатів потужн. до 3 мвт./ремонт/	1раз	3				
18	Ручная притирка рабочего диска для устранения биения до 0,2мм./ремонт/	1раз	1	Карбид бора	кг	0,2	
				Шлифовальная шкурка Р-180	м2	0,2	
				Шлифовальная шкурка Р-240	м2	0,2	
19	Виправлення розточування в корпус підшипника під вкладку проточки. /ремонт/	розточування	4				
20	Підготовка та перезавивання вкладиша опорного підшипника при діаметрі шийки валу до 100 мм (70 мм) /ремонт/	підшипн. пн.	4	Биббит Б-83	кг	15	
				Ацетилен	баллон	1	
				Олово	кг	0,3	
21	Піритіжка за місцем вкладиша підшипника при діаметрі шийки валу до 150 мм (70 мм)/ремонт/	вклад. иш	4				
22	Піритін підшипника після перезавивання вкладишів при діаметрі шийки валу до 150 мм (70 мм)/ремонт/	вклад. иш	4				
23	Підготовка до наплавлення дефектів заливки оббітової вкладишів при діаметрі валу до 100 мм.(70 мм) /ремонт/	вклад. иш	4				
24	Підготовка вкладиш до проточки після перезавивки /ремонт/	вклад. иш	4				
25	Заміна вкладиша сферичного опорного підшипника для шийок валу діаметром до 100 мм (70 мм)/ремонт/	підшипн. пн.	4				
26	Перевірка у зборі ротора на протин із побудовою графіка при довжині до 2 м./ремонт/	1 раз	1				
27	Проведення статичного балансування робочих коліс із встановленням та вивіркою паралелей при діаметрі до 0,5 м (310 мм)/ремонт/	колесо	6				
28	Зняття та насадка сполучної напівамфти без пригонки посадкових місць та шпонок при зовнішньому діаметрі до 201-400 мм (250 мм)/ремонт/	шт	2				
29	Виготовлення нової шпопки до сполучної муфти, обробка пазів.	шт	2	Шпоночная сталь 40Х	кг	1	
30	Шабрування плоских поверхонь роз'ємів фундаментних рам, торців напівамфт / ремонт /	100см2	3				
31	Шабрування плоских поверхонь роз'ємів циліндрів, підшипників (за чавуном) /ремонт/	100см2	20				

32	Шабрування сферичних розточень корпусів підшипників або обойм по кульовій поверхні впадиша і т.п. /ремонт/	100см2	3				
33	Шабрування циліндричних поверхонь розточувань, втулок і т.п. /ремонт/	100см2	7				
34	Перевірка посадочних мест полумуфт с конусной посадкой. /ремонт/	полум уф.	2				
35	Перезірка биття торців напівмуфт або завазятото тібєбєня двома індикаторами. /ремонт/	1 раз	2				
36	Обробка отворів під сполучні болти напівмуфт. /ремонт/	отвір	16				
37	Випресовування пальців напівмуфт монтуванням та молотком./ремонт/	муфта	8				
38	Заміна маслосахисного кільця. /ремонт/	щиток	4				
39	Сняття и установка электродвигателя (привода) с последующей центровкой мощн. до 50.1- 100 квт. /ремонт/	1 раз	2				

Роботи виконуються на діючому коксохімічному підприємстві, у зоні діючого обладнання трубопроводу .ел.мережі та інш.

Погоджено: _____
 Начальник ЕСЦ
 (відповідальна особа)

Відомість склав: _____
 Заст.нач.з інжинірингу ЕСЦ
 (відповідальна особа)

_____ (підпис)
 _____ (підпис)

Навроцький Д.О.
 (П.І.Б.)

Саєнко Ю.В.
 (П.І.Б.)